

# Tankube



**[IT]** Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato secondo la normativa ADR, per il trasporto di carburante.

**[EN]** Steel tank fully bunded, approved in accordance with ADR regulations for fuel transport.

31A / Z /  
Ⓜ I / CPARM 0005-13-ES/1200/600

31A / Z /  
Ⓜ I / CPARM 0001-13-ES/2500/1340



1.



2.



3.



4.

1. Coperchio incernierato con aste di sicurezza.  
*Hinged lid with safety bars.*

2. Allestimento base Tankube 440.  
*Tankube 440, basic outfitting.*

3. Allestimento Tankube 960 con contaltri e filtro.  
*Tankube 960, version with water filter and meter.*

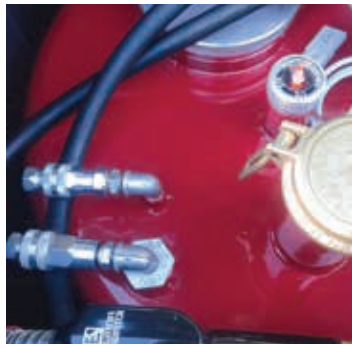
4. Filtro acqua-assorbente.  
*Water absorbing filter.*

Serbatoio metallico a contenimento totale, omologato dal Ministero dei Trasporti per il trasporto di carburanti liquidi classe 3 UN 1202, conformemente alle norme ADR, marcato UN.

Serbatoio cilindrico orizzontale da 960 l (Tankube 960) oppure verticale da 440 l (Tankube 440) costruito in acciaio al carbonio, saldato a tenuta, verniciato a polveri previo trattamento di sabbiatura, corredato di paratia interna frangi-flutti (Tankube 960), installato all'interno di un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento di capacità superiore al 110% del volume del serbatoio e munito di coperchio di chiusura lucchettabile.

*Steel tank fully bunded, approved for transportation of hydrocarbons of hazard Class 3, in accordance with ADR regulations and UN marked.*

*Steel tank, horizontal, 950 l capacity (Tankube 960) or vertical 440 l (Tankube 440) made in carbon steel, watertight electro-welded, sandblasted and oven-baked powder coated; equipped with break-water plate (Tankube 960) and fixed inside a steel container having the function of protection and impermeable secondary containment that can hold a minimum of 110% of the volume of the inner tank and completed with a lockable lid.*



#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Coperchio di chiusura lucchettabile.
- Golfari per il sollevamento dall'alto presenti in ogni angolo.
- Tasche di presa per sollevamento mediante carrelli elevatori.
- Possibilità di collegamento gruppi elettrogeni anche con coperchio chiuso e lucchettato.
- Manicotto di scarico totale del contenitore munito di apposito tappo.

#### MAIN FEATURES:

- Hinged lockable lid with safety bars.
- Top lifting lugs located in each corner of the container.
- Forklift pockets for bottom lifting.
- Possibility to connect generator sets even with lid closed and locked.
- Drainage pipe to empty completely the external container; it is provided with safety cap.

#### ALLESTIMENTO:

- Bocchello di ispezione, diam. 200 mm completo guarnizione e coperchio imbullonato.
- Bocca di carico in ottone o alluminio con attacco rapido da 3".
- Valvola di sicurezza a 3 effetti - omologata.
- Indicatore di livello meccanico.
- Versione GE: kit di attacchi rapidi per collegamento a gruppi elettrogeni (tubo di aspirazione + attacchi rapidi di alimentazione e ritorno da 1/2").
- Per versioni Z1 e Z2: kit di attacchi rapidi per collegamento a gruppi elettrogeni (tubo di aspirazione + attacchi rapidi di alimentazione e ritorno da 1/2") - (optional).
- Codice TANKUBEYKITGE.
- Versione Z1 fornita con pompa Devil 40 (40 lpm) e versione Z2 fornita con pompa DPUMP (60 lpm), entrambe con tubo di erogazione da 5 m, pistola ad arresto automatico, contaltri digitale mod. M24 (optional) e filtro ad assorbimento acqua (optional, cod. FLTSEPH2060).
- Sul modello Tankube 960 è possibile l'installazione di un avvolgitubo per tubo di erogazione da 1" lunghezza 6 m (optional) - codice: AVTFLXVRN1M6R.

#### OUTFITTING:

- Inspection hatch, diameter 200 mm, provided with gasket and bolted cover.
- Loading access port, made in brass or aluminium, provided with 3" quick cap.
- Three - effects safety and emergency valve - homologated.
- Mechanical level indicator.
- GE version: n. 2 rapid couplings, size 1/2", for generator sets connection (feeding + return line+ suction pipe).
- For Z1 and Z2 versions: n. 2 rapid couplings, size 1/2", for generator sets connection (feeding + return line+ suction pipe) - (optional). Code TANKUBEYKITGE.
- Version Z1 is equipped with a Devil 40 pump (40 lpm) and version Z2 is equipped with a DPUMP (60 lpm); both versions are provided with delivery hose, 5 m length, automatic fuel nozzle, digital meter model M24 (optional) and water absorbing filter (optional, cod. FLTSEPH2060).
- Tankube 960; possibility to have an hose reel with 6 m of rubber hose, size 1" (optional), code: AVTFLXVRN1M6R.



#### CAPACITÀ E DIMENSIONI:

##### TANKUBE 960

- Capacità nominale: 956 litri.
- Dimensioni (LxPxH): 1.130x1.530x1.330 mm.
- Peso a vuoto: 386 Kg.
- Peso con gruppo pompa 12V: 404 Kg.

##### TANKUBE 440

- Capacità nominale: 434 litri.
- Dimensioni (LxPxH): 980x980x1.220 mm.
- Peso a vuoto: 216 Kg.
- Peso con gruppo pompa 12V: 221 Kg.

#### VOLUME AND DIMENSIONS:

##### TANKUBE 960

- Capacity: 956 liters.
- Dimensions (WxLxH): 1.130x1.530x1.330 mm.
- Empty weight: 386 Kg.
- Weight with fuel supply unit: 404 Kg.

##### TANKUBE 440

- Capacity: 434 liters.
- Dimensions (WxLxH): 980x980x1.220 mm.
- Empty weight: 216 Kg.
- Weight with fuel supply unit: 221 Kg.

#### Codice prodotto / Product Code

