

Oil fuel container

[IT] Serbatoi distributori installati all'interno di container ISO.

[EN] Fuel stations mounted inside metal ISO box containers.



Omologati dal Ministero dell'Interno con Prot. DCPST/A7/6390/a7/09189 destinati a liquidi infiammabili di categoria "C" - carburante e lubrificante - per una capacità massima di 9.000 L (DM 19.03.1990).

Homologated by Italian Ministry of Interior in accordance with Italian M.D. 19/3/1990 (Prot. DCPST/A7/6390/a7/09189) for class C fuels and lubricants, with a max storage volume of 9.000 L.



1. Dispositivo di sfiao del serbatoio.
Tank's vent pipe.

2. Griglia di ventilazione.
Ventilation grid.

3. Sistema di chiusura ad aste lucchettabili.
Closing system, lockable bars.

4. Impianto elettrico.
Electric system.

Serbatoi distributori fissati all'interno di container ISO 10", 15" e 20", disponibili nella versione mono-comparto ovvero per solo stoccaggio di carburante Diesel oppure a doppio comparto, uno per carburante e l'altro, munito di bacino di contenimento, per stoccaggio di lubrificanti.

Fuel stations mounted inside metal ISO box containers, sizes 10ft, 15ft and 20ft, available in single-compartment version (only Diesel fuel station) or in double-compartment version (one for Diesel fuel station and the other one for lubricants storage). The lubricants compartment is provided with a retention sump.



CARATTERISTICHE GENERALI:

- Struttura in laminati di acciaio profilati a freddo.
- Pareti e copertura in lamiera di acciaio greca autoportante.
- Tetto a totale chiusura ermetica.
- Pavimentazione in lamiera mandorlata completamente elettrosaldata a tenuta, spessore 3 mm.
- Porte di accesso in lamiera di acciaio dotate di griglie anti-pioggia per la ventilazione interna, incernierate e dotate di aste di chiusura lucchettabili.
- Verniciatura a due mani di vernice a base epossidica.
- Impianto elettrico normalmente realizzato a 230 V monofase, conforme alle norme CENELEC HD 384.1 composto da:
 - Quadro elettrico, protezione IP55, con interruttore generale e presa di corrente.
 - Punto luce per ogni comparto.
 - Impianto di messa a terra.

VERSIONE A DUE COMPARTI:

- Parete divisoria metallica a totale tenuta.
- Doppia porta addizionale con griglie d'aerazione.
- Comparto lubrificanti con bacino di contenimento in lamiera d'acciaio e pavimento in grigliato zincato pedonabile.
- N° 2 ripiani posizionati sulla parete divisoria.
- Comparto lubrificanti: impianto elettrico composto da quadro elettrico con interruttore generale e presa, punto luce ed interruttore.

OPTIONAL:

- Boccaporto sul tetto in corrispondenza del passo d'uomo del serbatoio (dimensioni 800x800 mm), incernierato e realizzato a tenuta, apertura mediante pistoni a gas e possibilità di chiusura mediante lucchetto.
- Ampia gamma di accessori ed attrezzature per carburanti e lubrificanti.

GENERAL FEATURES:

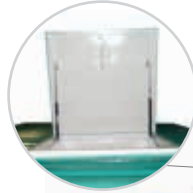
- Frame made with cold-formed steel profiles, with upper and lower corner blocks.
- Walls and roof in trapezoidal hermetically electrowelded sheet metal.
- High bearing flooring made with sheet plates, 3 mm thickness; floor is hermetically welded to form a secondary containment able to catch maintenance spills.
- Double steel swing-door complete with gaskets, and weather proof venting grids.
- Possibility of handling with crane or forklift.
- Closing system with lockable bars.
- The container will be sandblasted and coated with two-part of epoxy paint.
- Electric system, single-phase 230 V - 50 Hz, compliant with CENELEC, consisting of a switch-board (protection grade: IP55) with main switch, socket, and lighting point with on/off switch for each compartment.
- Grounding and equipotential connection point.

DOUBLE-COMPARTMENT VERSION:

- Partition steel wall, hermetically welded.
- Double steel swing-door on both heads provided with gaskets and weather proof venting grids.
- Lubricant compartment provided with a spill retention basin made in carbon steel.
- Floor made with zinc-coated grating.
- Two shelves, fixed on the partition wall for storage of oil cans and containers.
- Lubricant compartment: electric system consisting of switchboard with main switch, socket, lighting point and on/off switch.

ON REQUEST:

- Lockable hinged steel or aluminium roof trapdoor, gas piston operated, set up in correspondence of the tank manhole (dimensions 800x800 mm).
- Wide range of fuel and lubricant handling equipment.



COD. CNTYPORT

Code (Tank Fuel non Includo) Code (Tank Fuel not included)	Dimensioni esterne External dimensions	Dimensioni interne Internal dimensions	Capacità max Gasolio Max Diesel fuel Volume	Capacità max Lubrificante Max Lubricants Volume	Dimensione vasca comparto lubrificanti Sump dimensions - lubricant compartment
	mm	mm	L	L	mm
OFC 3G/10	3.520x2.438xH2.591	3.340x2.255xH2.320	3.000	/	/
OFC 5G/10	3.520x2.438xH2.591	3.340x2.255xH2.320	5.000	/	/
OFC 7G/15	4.500x2.438xH2.591	4.320x2.320xH2.320	7.000	/	/
OFC 9G/15	4.500x2.438xH2.591	4.320x2.320xH2.320	9.000	/	/
OFC 3G-L/15	4.500x2.438xH2.591	4.320x2.320xH2.320	3.000	3.000	1.700x2.300xH300
OFC 5G-L/15	4.500x2.438xH2.591	4.320x2.320xH2.320	5.000	1.500	900x2.300xH300
OFC 5G-L/20	6.055x2.438xH2.591	5.875x2.320xH2.320	5.000	4.000	2.500x2.300xH300
OFC 7G-L/20	6.055x2.438xH2.591	5.875x2.320xH2.320	7.000	2.000	1.900x2.300xH300