

Hippotank®

- [IT]** Hippotank è un serbatoio in polietilene omologato secondo la normativa ADR per il trasporto di carburante (gasolio).
- [EN]** Hippotank is a polyethylene tank designed for Diesel fuel transport approved in accordance with ADR regulation.



31H2 / Z /
Ⓜ I / CPABO 0003 / - E - ES / 0 / 980



1. Pompa a batteria, portata 40 L/min.
Battery pump, flow rate 40 L/min.

2. Pompa a batteria, portata 60 L/min.
Battery pump, flow rate 60 L/min.

3. - 4. Boccaporto superiore di diametro 220 mm con coperchio a vite, provvisto di guarnizione e di tenuta, tappo di carico da 2" con valvola di sfiato incorporata e barra di protezione lucchettabile.

220 mm diameter top hatch with screw lid, gasket, loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.

L'insieme delle attività di ricerca, ideazione, progettazione e sviluppo, ha permesso ad Emiliana Serbatoi di realizzare un prodotto innovativo ed unico nel suo genere. Leggero, trasparente e compatto, Hippotank® è stato il primo serbatoio in polietilene per trasporto gasolio ad essere omologato conformemente alle norme ADR e marcato UN. Caratterizzato da una linea assolutamente innovativa e da contenuti tecnici rilevanti, è disponibile con capacità di 960 litri ed è dotato di gruppo di erogazione carburante. Hippotank® coniuga la possibilità di viaggiare in sicurezza nel rispetto delle normative vigenti con i fondamentali punti di forza di questo innovativo prodotto: economicità, compattezza e leggerezza. Dotato di vano pompa ricavato nella struttura stessa del serbatoio, viene allestito con gruppo di erogazione carburante in base alle esigenze e richieste del cliente.

È inoltre disponibile anche la versione per AdBlue®/ Urea; per informazioni consultare la sezione AdBlue®/Urea.

The overall activities of research, conception, design and development enabled Emiliana Serbatoi to achieve a stunning product.

Light, cost-effective, chemical resistant and compact, Hippotank® was the first polyethylene tank designed, manufactured and approved in compliance with ADR regulation and UN marked.

It is highly innovative in terms of features and technical contents.

Hippotank® storage volume is of 960 liters and it is equipped with a complete fuel transfer unit housed in a dedicated compartment within the container shell.

Hippotank® combines safe transport according to the regulations in force with key commercial advantages as cost effectiveness, compact size and light weight.

AdBlue®/DEF transport version is also available: for information please refer to AdBlue®/DEF section.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Hippotank® è realizzato in polietilene lineare, materiale che garantisce un'eccellente resistenza agli urti, agli sbalzi di temperatura, agli agenti chimici ed atmosferici.
- La relativa trasparenza permette altresì di monitorare in continuo il livello del carburante a vista.
- Facilmente lavabile con normali detersivi grazie alle superfici perfettamente levigate.
- Tasche laterali per sollevamento a mezzo di carrelli elevatori (a pieno carico), rinforzate con tubolari in acciaio al carbonio zincato.
- Occhielli per il sollevamento a vuoto dall'alto.
- Capacità del serbatoio: 960 L.
- Dimensioni (LxPxH): 995x1.830x1.000 mm.
- Boccaporto superiore di diametro 220 mm. con coperchio a vite provvisto di guarnizione, tappo di carico da 2", valvola di sfiato e barra di protezione lucchettabile.
- Il gruppo di erogazione è formato da una elettropompa a batteria 12 V oppure 24 V con portata da 40 L/min. (opzionale 60 L/min); il gruppo è fissato all'interno di un apposito alloggiamento ricavato all'interno del serbatoio e provvisto di portello di chiusura lucchettabile.
- Tubo di erogazione per carburante Diesel, lunghezza 5 m, completo di pistola automatica da 60 L/min.
- Contaltri digitale a turbina, mod. M24.

MAIN SPECIFICATIONS:

- Hippotank® is a rotationally molded tank made in linear polyethylene, a material that confers excellent resistance against shocks, temperature changes, chemical attacks and bad climate conditions.
- Its transparency also allows a constant sight monitoring of the fuel level.
- It can be easily washed with regular detergents thanks to its highly smooth surface.
- Side forklift pockets, reinforced by zinc-coated carbon steel profiles, allow lifting with forklift (full load) from the bottom.
- Top eyelets for lifting operations (when empty) from the top of the tank.
- Tank's Volume: 960 L.
- Dimensions (WxLxH): 995x1.830x1.000 mm.
- 220 mm diameter top hatch with screwed lid; it is completed with oil gasket, 2" loading plug with built-in air vent device and lockable security bar.
- 12 V or 24 V DC battery pump, flow rate 40 L/min or 60 L/min; the fuel transfer unit is fixed in a proper compartment inside the tank which is provided with a lockable door.
- Flexible fuel hose, 5 m long, complete with an automatic fuel nozzle.
- Digital turbine flow meter, model M24.



Codice prodotto / Product Code

H T 9 8 0 X X X X X X X

Modello
Model

Portata
Flow rate

Z1 = 40 L/min
Z2 = 60 L/min

Contaltri
Meter

M24 = contaltri
digitale
digital fuel
meter

Voltaggio
Voltage

01 = 12 V
02 = 24 V

Accessori / Accessories



COD. FLT60MB

Filtro

Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 L/min.

Strainer

Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.



COD. FLTSEPH2060

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.